OLYMPUS®

MICROCASSETTE™ RECORDER
Pearlcorder™ J500

CN 使用说明书

感谢您购买奥林巴斯录音机。为使该产品能充分发挥其功能，使用前请务必仔细阅读本说明书。

请先行试录，以确保您的录音万无一失。

奥林巴斯(中国)投资有限公司

北京市朝阳区光华路1号
北京嘉里中心北楼2201室

电话：010-6561-3355
传真：010-6561-1158

E4-2857-02

警告

请务必遵守下列注意事项：

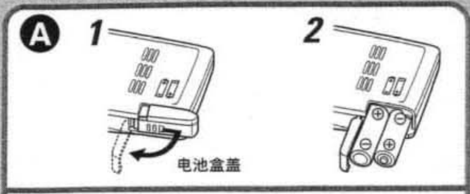
- 切勿将电池丢人火中或其他热源之中，切勿试图拆卸电池。充电或使其短路。过热或遇明火时，电池有可能会发生爆炸。请按当地之规定慎重处置耗尽的电池。
- 不要让儿童接触电池，一旦不慎把电池吞掉，请立即求医。

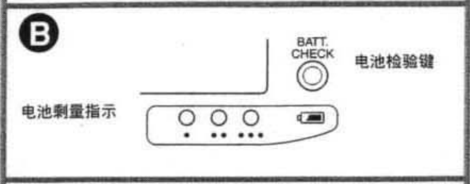
警告

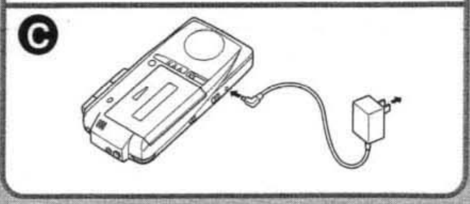
金属物或易燃物不可落人交流适配器的通风孔内，以免引起火灾、遭致电击或发生故障。

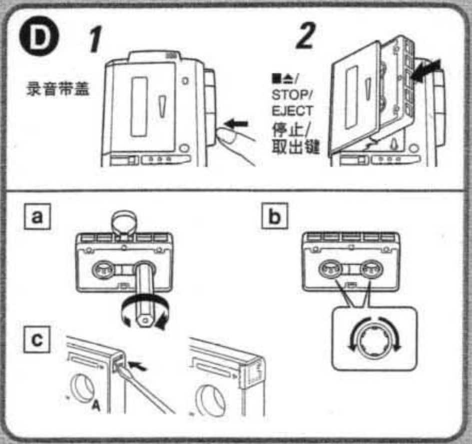
使用注意事项

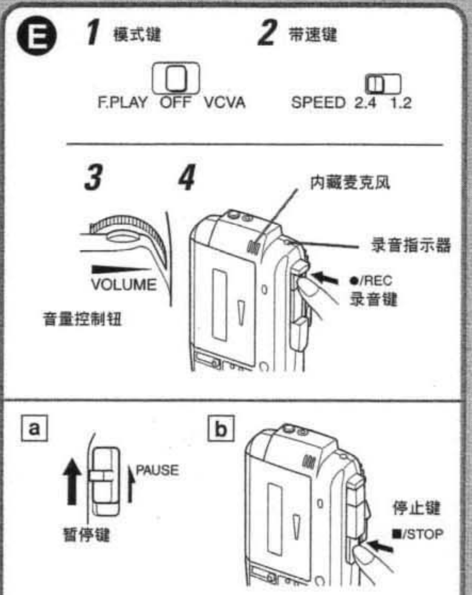
- 机器或录音带不可久留高温场所(如盛夏的密闭车厢内)，以及直射阳光、高湿或邻近有强电磁场等区域内。
- 磁卡(如自动取款机用的 ATM卡等)靠近扬声器或耳机容易丢失卡内记录的数据。
- 机器不用时，不要将其置於记录、放音、暂停、快绕或倒带等状态。

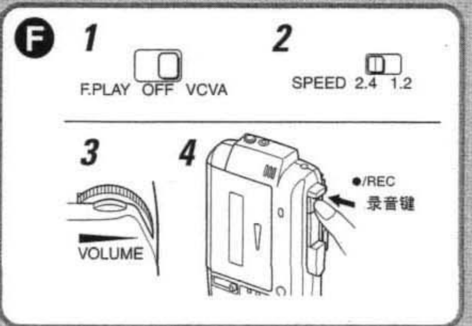












电源

用电池供电 A

1 按尖头方向拉开电池盒盖。

2 按正确的正负极性方向插入二节AAA型干电池。

3 关闭电池盒盖。

当电池趋于耗尽时，录音 REC(指示灯)转暗，此外带速、音量及音质将劣化，此时应及时更换电池。

电池剩量指示器 B

按 BATTERY CHECK(电池检验)键可知电池剩量。随著电池的消耗，剩量指示灯依其剩量逐次减少指示灯的表示量，由此可知电池的剩余能量。更换电池时，请观察电池剩量指示。

注意：机器长期不使用时，应将电池取出。

用交流市电供电 C

有关交流适配器的规格，请向服务中心询问。

注意：请用适用於本机专用(或等效)的交流适配器。如用其他不符规格的交流适配器，可能会将其烧毁或使人遭电击。

装人微型录音带 D

1 按 STOP(停止)/EJECT(取出)键，打开录音带盖。

2 按图示方向装人微型录音带。

3 轻推盒盖，关闭盒舱。

- 使用标有 (MICROCASSETTE)™ 标签的奥林巴斯(Olympus)微型录音带。
- 在装人录音带前，应消除录音带的松驰状态。→a
  否则易导致录音带损坏。
- 如录音带盒盖关闭不当，请轻轻转动一下录音带的带芯中枢，并再次试行装人。→b

保留重要录音资料用的防抹片 →c

- 微型录音带每面均设有保护录音用的防抹片，在录音带右边的防抹片已拆除(用螺丝刀或类似工具)时，按 REC(录音)键无效。(左边的防抹片作录音带的反面保护用)
- 欲对已去除防抹片的录音带再行录音，需在开口处用胶带粘贴好。

录音

本机设有 MIC(麦克风)/EAR(耳机)插孔，当耳机插人该插孔时，录音无效。故在开始录音之前，切勿插入耳机。

常规录音 E

1 将 MODE(模式)键置于 OFF(关)档位。

2 用 TAPE SPEED(带速)键选择录音带的运行速度。

3 旋动 VOLUME(音量)控制钮，调节 MIC(麦克风)灵敏度。
录音状态大多要求将音量控制钮置于(MAX)最大值位置。

4 同时按 REC(录音)键与 PLAY(放音)键。
REC(录音)指示灯点亮，开始通过内藏传声器录音。

●带速

将 TAPE SPEED(带速)键置于 2.4cm/s(厘米/秒)(常规录音状态)：
一盘MC-60(60分钟)的录音带允许有1小时的记录时间(每面30分钟)，其录音音质优于1.2cm/s(厘米/秒)的长时间录音状态。

将 TAPE SPEED(带速)键置于 1.2cm/s(厘米/秒)(长时录音状态)：
一盘MC-60(60分钟)的录音带允许有2小时的记录时间(每面60分钟)，一盘90分钟录音带则可有长达3小时的记录时间(每面90分钟)。

暂停 →a 移动 PAUSE(暂停)键置于 PAUSE(暂停)档位。
录音暂停。开关返回，则可恢复记录。

停止 →b 按 STOP(停止)键。
停止录音，PAUSE(暂停)键自动复位。

其他记录模式 F

语声启动(VCVA)录音

当本机检测到语声信号时，即自动开始录音：待静音长达3至4秒之后，则录音自行停止。

这一功能颇适用于有周期性停顿状态的会话录音。机器所能检测的语声音量(启动音平)可调，使其无论在嘈杂或安静的各种特殊环境中均能获得最佳的录音效果。(为保证录音无误，建议以若干启动音平先行试录)

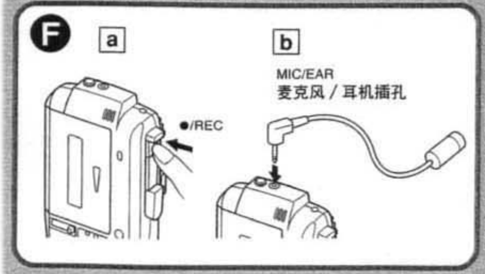
1 将 MODE(模式)开关置于 VCVA(语声启动)档位。

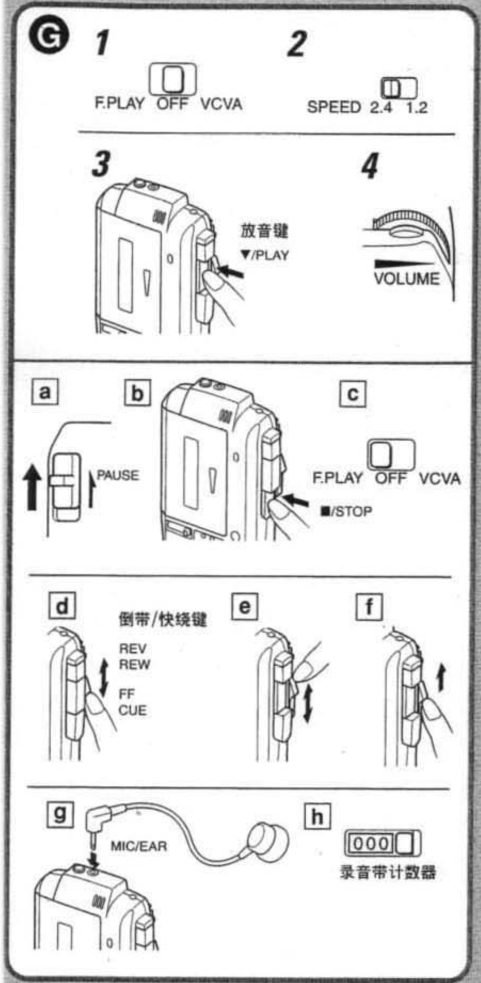
2 用 TAPE SPEED(带速)开关选择所需之带速。

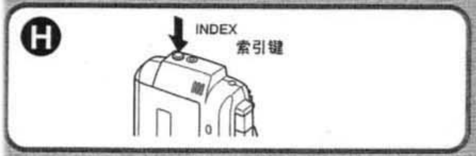
3 旋动 VOLUME(音量)控制钮，调节启动音平。
当声源音量较低时，应增加音量位，以提高录音的启动灵敏度；
当声源音量较高时，应减小音量位，以降低录音的启动灵敏度。

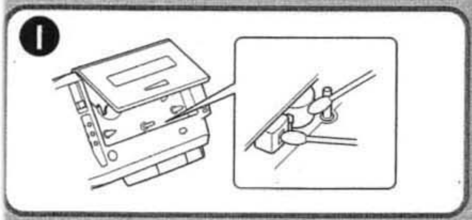
4 同时按 REC(录音)键与 PLAY(放音)键。
当声音的音量达到您预置的启动电平时，开始自动录音。

注意：为防止音质变劣，当完成语声启动(VCVA)录音时，按 STOP(停止)键，使机器保持在停机状态。

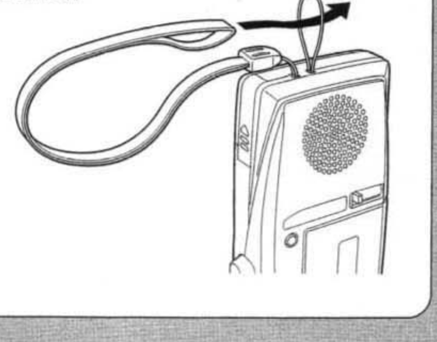








腕带附件



其他记录模式 F

插入编辑 →a 在放音时，按 REC(录音)键。
在该编辑点上即开始记录。这一特性，对在先前已有信号记录的音带上迭加语声颇为有用。

注意：插入编辑将会消除先前的记录信息。

利用外接麦克风录音 →b 将外接麦克风插入 MIC(麦克风) / EAR(耳机)插孔。
使记录的音响有较高的清晰度。此时内藏麦克风不能录音：与此同时，已记录的声音也不能从扬声器输出。

放音 G

本机设有 MIC(麦克风) / EAR(耳机)连接插孔，当外接麦克风插入该插孔时，放音无效。故在开始放音之前，切勿插入麦克风。

常规放音

1 将 MODE(模式)键置于 OFF(关)档位。

2 将 TAPE SPEED(带速)开关置于与记录时相同的带速档位。

3 按 PLAY(放音)键，开始放音。

4 旋转 VOLUME(音量)控制钮，调节音量。

暂停 →a 移动 PAUSE(暂停)键，放音置于 PAUSE 档位。
放音暂停。开关返回，则恢复放音。

停止 →b 按 STOP(停止)键。
停止放音。PAUSE(暂停)键自动复位。

快绕 →d 在录音带停止运行期间，移动 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快绕)键，置于 FF(快绕) / CUE(选听)档位。
录音带将快绕。

倒带 →d 在录音带停止运行期间，移动 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快绕)键，置于 REV(复听) / REW(倒带)档位。
录音带将倒带。

其他放音模式

快放 →c 放音期间，将 MODE(模式)键置于 F.PLAY(快放)档位。
持续放音，将以较常规约快25%的带速播放。

选听 →e 放音期间，Rewind(倒带) / Fast-Forward(快绕)键置于FF(快绕) / CUE(选听)档位。
录音带将在放音期间快绕播放：当开关释放时，回复常规放音。

复听 →e 放音期间，移动 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快绕)键置于 REV(复听) / REW(倒带)档位。
录音带将在放音期间倒带播放：当开关释放时，回复常规放音。

快速复听 →f 录音期间，移动 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快进)键置于 REV(复听) / REW(倒带)档位。
在此期间，REC(录音)键复位，录音带将有声倒带，当开关释放时，则回复常规放音。

用耳机放音 →g 将耳机(另行购置)插入 MIC(麦克风) / EAR(耳机)插孔。
录音信号从耳机输出。但一旦插入耳机，扬声器便不再有输出信号。
注意：在用耳机播放录音之前，应注意 VOLUME（音量）控制钮宜置于 MAX（最大值)位置。

●录音带计数器 →h
开始录音或重放之前，按 RESET(复位)键，使录音带计数复零(000)，以作为录音时的定位点，同时也易于找到放音时的开始点。

标志信号的运用 H

录音期间，在录音带某处需要作出标记时，按INDEX(标志信号)键，REC(录音)指示灯点亮，同时记录下标志信号。移动 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快绕)键置於 REV(复听) / REW(倒带)档位。在录音带遇到所录之标志信号处时，便会发出嘟嘟声：释放 Rewind(倒带) / Fast-Forward(快进)键，开始放音。

自动关机

重放或录音期间，当录音带运行到末端时，PLAY(放音)键与 REC(录音)键将自动地回复到停止位置。
该功能对快绕或倒带无效。

维护 I

机体

清洗时宜用柔性干布或醮中性稀释清洁剂的软布擦拭机壳。市售的稀释剂、汽油或基于化学清洁剂有损于壳体的光洁度，故不可用以清洗。

REC(录音) / PLAY(放音) 头

为防止音质变劣或发生其他异常现象，应定期对磁头与主导轴进行清洗。可用棉布醮市售的清洁剂擦试，也可用 MC-C2 或 XV 型清洁带(另行购置)进行清洗。

故障检修

症状	处理措施
录音带盒盖不能关闭	·对准方向再试行插入。 ·再次轻转录音带的带芯中枢，并再次插入录音带。
录音带不能运行	·更换电池。 ·确保电池极性正确，没有反装。 ·解除暂停状态。
REC(录音)键不能按下	·如录音带上的防抹片已折断，可用胶带等粘贴(这一措施仅在保护带上决定要改录其他内容时才采用)
不能放音，或放音音量甚小	·调 VOLUME(音量)控制旋钮 ·拔去耳机或外接麦克风插头
音质差，音轻或产生失真	·更换电池 ·清洁磁头
放音过快或过慢	·确保 MODE(模式)开关不放在 F.PLAY(快放)档位上。 ·将 TAPE SPEED(带速)开关置於与录音带速相同的档位上。

技术特性

声道：2声道，1路单声道
驱动方式：主导轴驱动系统
录音带类型：微型录音带
带速：2.4cm/s 或 1.2cm/s(由开关转换)
传声灵敏度控制：通过音量控制钮连续可调
语声启动录音：通过音量控制钮连续可调
扬声器：口径28mm，动圈式内藏扬声器
频率响应：2.4cm/s 带速时 400-4,000Hz；
1.2cm/s 带速时 400-3,000Hz；
麦克风 / 耳机插孔：内径 2.5mm；阻抗2kΩ(麦克风)，8Ω(耳机)
实用最大输出：2.4cm/s 带速时 200mw
电池持续时间：约10小时(使用碱性电池记录)
电源：3V 直流
电池：2节 AAA 型干电(R03,LR03型)
外型尺寸：116(高) × 21(深) × 54mm(宽)(包括突出部件)
重量：129 g(包括电池)

*按著作权法规定，版权属个人所有，未经许可，他人无权使用您的录音资料。

*为不断改善机器性能，本机特性与设计方面如有所变化，恕不通告。